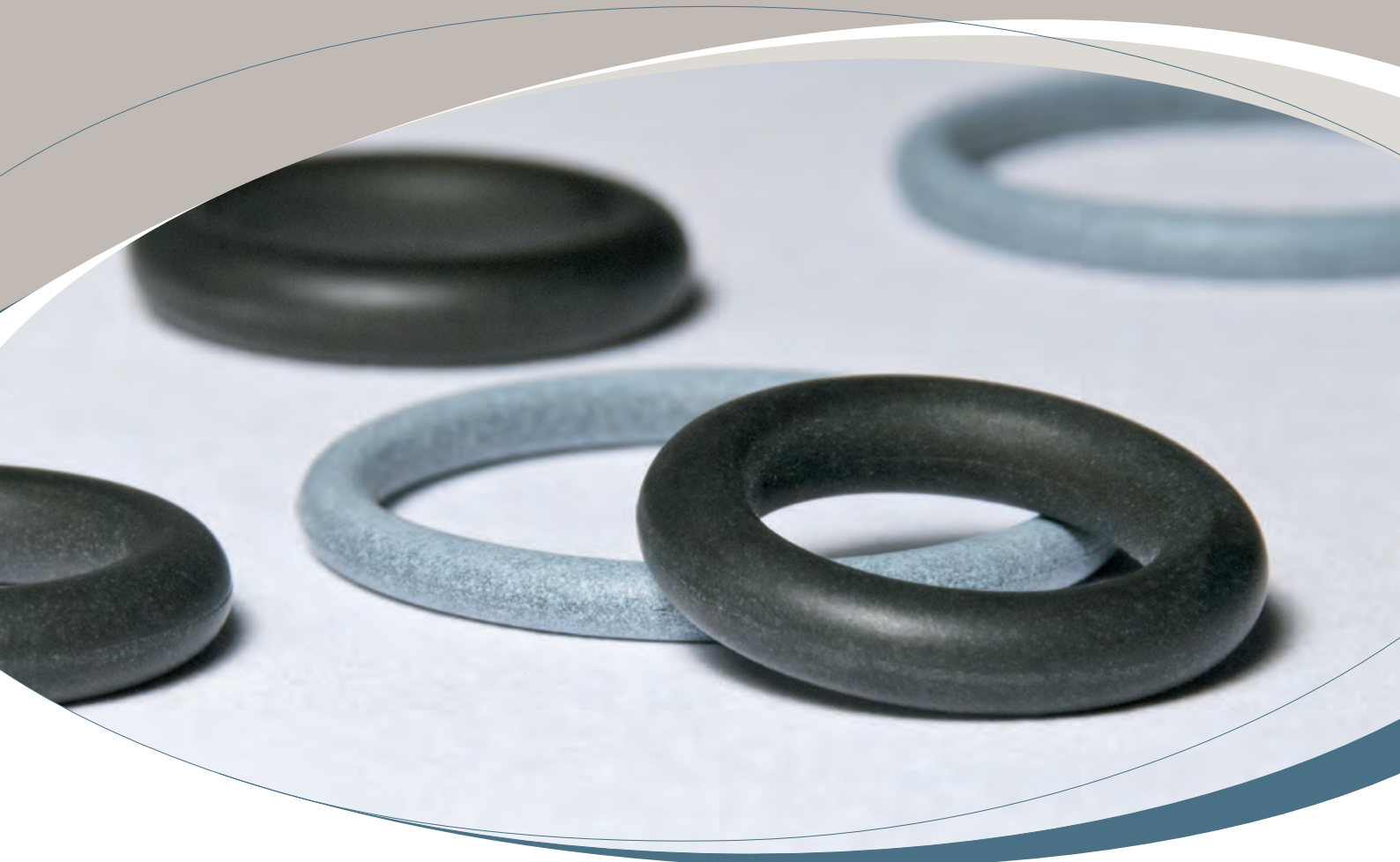


Sie denken auch an Dichtungen?

» Wir tun den ganzen Tag nichts anderes!



„OVE bedeutet Oberflächenveredelung von Elastomeren“

Sie wünschen sich C-Teile mit A-Funktionen?

» Wir machen Elastomer-Dichtungen zum leistungsstarken Premiumprodukt – schon immer!

Was Dichtungen alles können müssen, ist gar nicht hoch genug zu bewerten. Obwohl sie klassische C-Teile sind, erwarten viele dennoch, dass sie A-Funktionen übernehmen. So sollen sie möglichst den ewigen Zielkonflikt zwischen hervorragender Dichtwirkung, niedriger Reibung und möglichst geringem Verschleiß auflösen.

Weil wir den ganzen Tag an nichts anderes denken, als daran, wie sich Elastomer-Dichtungen verbessern lassen, können wir die Grenzwerte in allen Belangen massiv verschieben und aus den Dichtungen noch leistungsstärkere Premiumprodukte machen.

Was 1990 als klassische Garagenfirma begann, hat sich bis heute zu einem erfahrenen, innovativen und leistungsstarken Unternehmen entwickelt. Der inhabergeführte, mittelständische Familienbetrieb mit rund 30 Mitarbeitern im schwäbischen Weil im Schönbuch veredelt die Oberflächen von Elastomer-Dichtungen und macht sie so noch leistungsfähiger. Das gelingt durch Reinigen, Beschichten und Behandeln der Dichtungen, je nach Anforderung, und wird abgerundet durch umfangreiche kundenorientierte Serviceleistungen.

Firmengründer Bernd Friedrich ging es zunächst darum, herauszufinden wie sich Reibungsprobleme durch das Auftrommeln von MoS₂-Pulver oder Silikonölen verhindern lassen. Als wir dann 1995 die Plasmatechnologie in den Bereich der Elastomere transferieren, markiert dies einen Meilenstein in der Unternehmensentwicklung. Hiermit gelingt eine Tiefenreinigung und die Erzeugung LABS-freier Oberflächen.

Weitere Innovationen zur Behebung von Problemen durch zu hohe Reibung in Dichtungssituationen sind Meilensteine der Firmenentwicklung und manchmal auch weitere Pionierleistungen. Mit einer umweltfreundlichen, weil lösemittelarmen Gleitlackbeschichtung, erzielt der Pionier unglaubliche Verbesserungen.

2001 ist OVE das erste Unternehmen weltweit, das für die Automobilindustrie Seriedichtungen mit umweltfreundlichem Gleitlack maschinell beschichtet. Ein elementarer Vorbehandlungsschritt hierfür ist die Behandlung im Niederdruckplasma.

Kontinuierliches, organisches Wachstum verbunden mit Kapazitätserweiterungen begleiten die weitere Entwicklung des Unternehmens. Heute bearbeitet unser engagiertes Team jeden Monat rund 80 Millionen industriell genutzte Elastomer-Dichtungen. So haben wir uns eine führende Position in Europa erarbeitet, wenn es um die Oberflächenveredelung von Elastomeren und Kunststoffen geht.

Was wir uns dabei stets erhalten, ist der lebendige Pioniergeist verbunden mit der ständigen Suche nach weiteren Innovationen. Das hält uns fit und beweglich, so dass wir für die sich ständig verändernden Herausforderungen und Ihre ganz speziellen Anforderungen immer eine innovative, technologische Lösung finden.





*„OVE ist ein führendes
Unternehmen in Europa“*



*„OVE verlängert die Lebensdauer
von Elastomeren signifikant“*



Sie wissen, dass Dichtungen nicht ewig funktionieren können?

» Wir verschieben diesen Zeitpunkt sehr weit in Richtung Ewigkeit!

So gut Dichtungen auch sind, ihre Lebenszeit und ihre Funktionalität ist begrenzt. Jeder weiß, dass sich der ewige Zielkonflikt zwischen hervorragender Dichtwirkung, niedriger Reibung und möglichst geringem Verschleiß nicht auflösen lässt. Allenfalls lassen sich einzelne oder vielleicht auch mehrere Parameter verbessern oder Grenzwerte verschieben.

Auch eine tadellos funktionierende Dichtung kann Defizite aufweisen, die sich vermindern oder abschaffen lassen. Beispielsweise kann zu hohe Reibung für Stick-Slip-Effekte sorgen, dynamische Funktionen beeinträchtigen oder die Montage erschweren.

Dagegen setzen wir unsere Beschichtungen ein. Wir beschichten Dichtungen mit einer hauchdünnen, hochelastischen und umweltfreundlichen Gleitlackschicht auf Wasserbasis. Das können transparente oder farbige Lacke sein. Damit lassen sich die Reibung reduzieren, die Montage – vor allem bei automatisierter Zuführung – erleichtern oder die Dichtungen besser unterscheiden.

So erzeugen wir sowohl ein definiertes Reibverhalten als auch durchschnittlich 50 Prozent weniger Reibung. Stick-Slip-Effekte können Sie dann nahezu vergessen. Losbrechkräfte werden signifikant reduziert und dynamisch beanspruchte Dichtungen sind funktionell, ökonomisch und ökologisch optimiert.

Weil wir uns schon lange und täglich mit Elastomer-Dichtungen und deren Verhalten beschäftigen, kennen wir für nahezu alle Einschränkungen wirkungsvolle Gegenmaßnahmen. Finden wir in unserem reichhaltigen Erfahrungsschatz keine passende Lösung für Ihre ganz spezielle Anforderung, dann entwickeln wir eben eine.

Mit unseren wasserbasierten Gleitlacksystemen schaffen wir trockene, grifffeste und saubere Oberflächen auf Elastomerbauteilen. Das kann dazu führen, dass Sie auf einmal nicht mehr wissen, wie lange Ihre Dichtung schon tadellos funktioniert.





Sie brauchen immer öfter technisch saubere Dichtungen?

» Wir gehen für die Sauberkeit in die Tiefe!

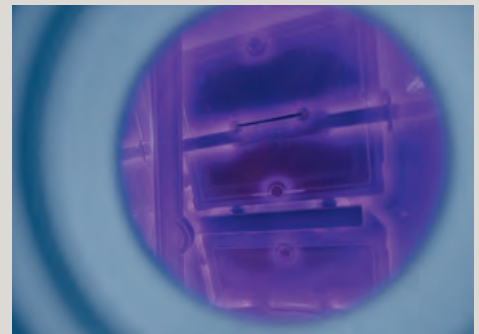
Das Kriterium und der Begriff „Technische Sauberkeit“ haben sich seit dem Jahr 2000 zu einem wichtigen Qualitätsmerkmal in der Automobil- und Zulieferindustrie entwickelt. Aber nicht nur dort, auch in anderen Branchen hat sich die Forderung nach konsequenter Sauberkeit bei Bauteilen und Baugruppen sehr stark etabliert. Das betrifft in besonderem Maße auch Elastomer-Dichtungen.

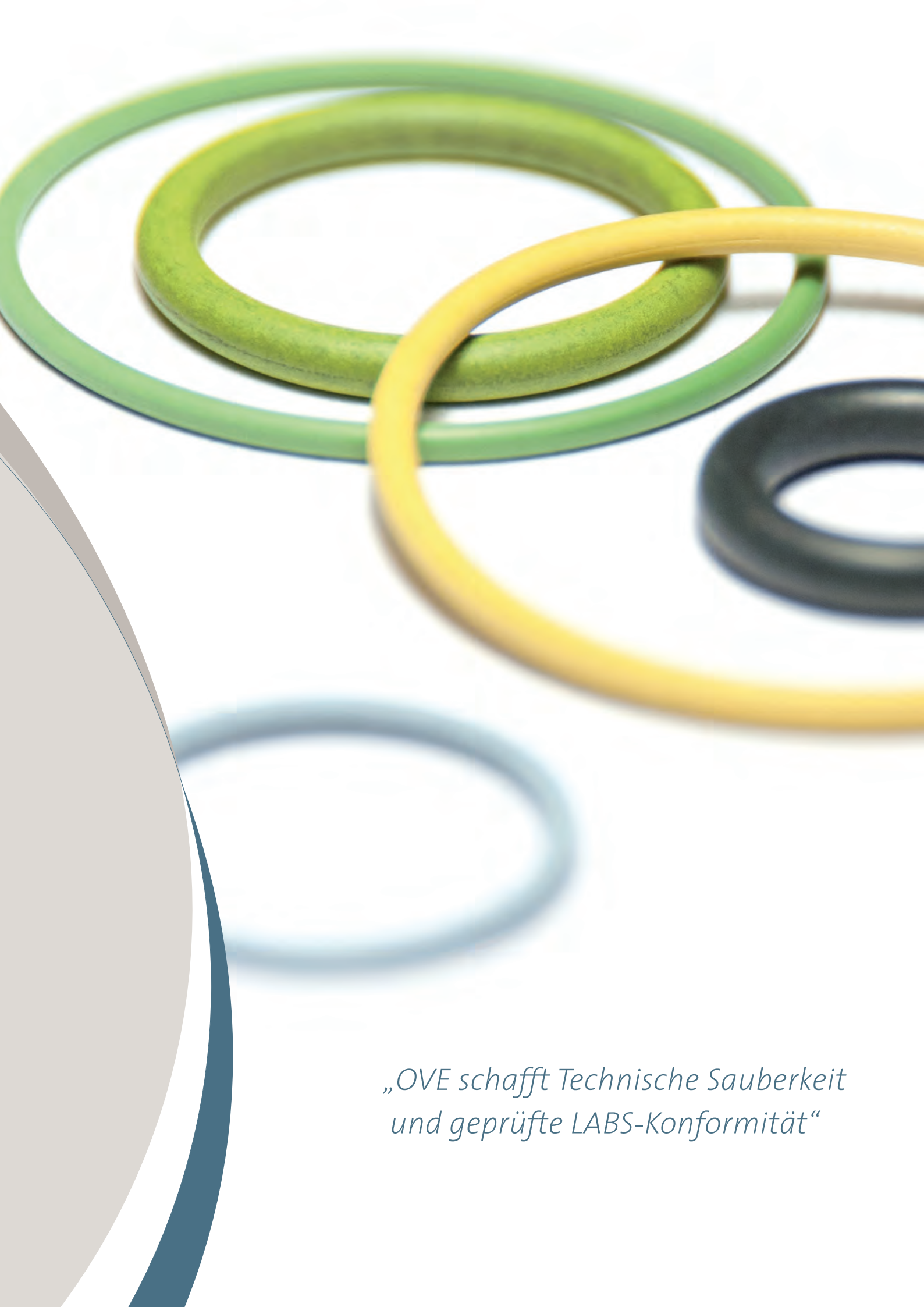
Nicht selten sind gelieferte Dichtelemente verschmutzt oder verklebt. Das erschwert die Montage und kann die Funktionalitäten von Dichtungen beeinträchtigen. Um Reibung zu reduzieren und die Montage zu ermöglichen, werden Dichtungen üblicherweise geölt, gefettet oder talkumiert. Zu viel Schmierstoff kann jedoch die Bauteile und die Montageanlagen verschmutzen. Zu wenig wiederum kann Bauteile beim Einbau beschädigen.

Wir bei OVE gehen der Sauberkeit auf den Grund. Wir setzen verschiedene, spezielle Reinigungsmethoden ein, um Dichtungen zu säubern. So setzen wir auf eine gründliche Nassreinigung mit anschließend schonender Trocknung. Das entfernt Fertigungsrückstände an Elastomeroberflächen zuverlässig.

Für noch tiefergehende Sauberkeit setzen wir auf die Plasmareinigung. Diese Technologie haben wir einst als Pionier in den Bereich der Elastomere transferiert. Bei der Plasmareinigung unterziehen wir Elastomerbauteile zusätzlich einer Tiefenreinigung. Das reinigt sie von Stoffen, die durch Waschen nicht beseitigt werden können. Das Ergebnis ist „porentiefe Reinheit“, nahezu frei von Restschmutz oder funktionskritischen Partikelverunreinigungen.

Und schließlich können wir Komponenten auch LABS-konform liefern. Mit dem Plasmaverfahren entfernen wir Lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS), wie fluorhaltige Stoffe, Silikone, Öle und Fette, die Störstellen in der Lackschicht bedingen können und eine gleichmäßige Lackierung verhindern. Vor allem die Autoindustrie fordert deshalb für eingesetzte Komponenten LABS-Konformität. Mit üblichen Reinigungsverfahren lässt sich LABS nicht erreichen. Unsere Plasmabehandlung schafft das. Und das geprüft und zertifiziert, denn bei der Labs Behandlung führen wir nicht nur die Plasmareinigung durch – wir prüfen anschließend auch das Ergebnis. Und das nach unterschiedlichen Werksnormen wie z.B. VW PV 3.10.7, Festo FN 942010-2, Dürr QZ 24, VDMA 24364-A1/B1-L.





*„OVE schafft Technische Sauberkeit
und geprüfte LABS-Konformität“*



*„OVE sorgt für dauerhafte Vereinzelung,
vereinfachte Zuführung und sichere
Unterscheidung“*



Sie kennen die Tücken beim Handling unterschiedlicher Dichtungen?

» Wir haben etwas gegen Verkleben und Verwechseln!

Wenn die Handhabung Ihrer Dichtungen, wie beispielsweise eine automatisierte Zuführung zum Montageprozess nicht funktioniert, kann das an doppelten oder verklebten Teilen liegen, an zu starker Reibung, statischer Aufladung oder an durch Schmierstoffe verschmutzte Anlagen.

Ebenso können Dichtungsringe, die alle gleich aussehen, verwechselt werden. So lassen sich Dichtungen aufgrund der gleichen Farbe schlecht unterscheiden und können versehentlich vertauscht werden. Hoffentlich nicht mit den möglichen fatalen Auswirkungen. Wir bei OVE können etwas dagegen tun.

Mit einer anderen Behandlungsmethode machen wir die Oberfläche der Dichtungen härter. Dabei wird die Oberfläche des Elastomers durch die chemische Reaktion mit einem Prozessgas im Mikrometerbereich modifiziert, ohne dass eine Schicht aufgetragen wird. Die physikalischen Eigenschaften des Elastomers beeinflusst das kaum. Aber es reduziert die Reibung um

durchschnittlich 50 Prozent und erleichtert die Montage von Elastomer-Dichtungen. An der Montageanlage können Sie dann geringere Montage- und Fügekräfte einstellen. Ebenso verhindert das Verfahren ein Verkleben der Elastomer-Dichtungen beim Verpacken oder beim Handling.

Das schaffen wir auch mit weiteren Verfahren – mit unseren Gleitlackbeschichtungen. Nahezu alle Elastomere sind beschichtbar und selbst für Silikonwerkstoffe haben wir Lacke, die eine sehr gute Haftung garantieren. Mit diesen Lacken können wir durch verschiedene Farben auch eine optische Unterscheidung erzeugen. Dabei setzen wir eingefärbte Lacke ausschließlich als Funktionsbeschichtungen ein. So markieren beispielsweise gelbe Beschichtungen Funktionen und Anwendungen im Gasbereich.

Für Sie und Ihre Anwendungen erzielen wir mit unseren Behandlungsmethoden für Elastomer-Dichtungen somit dauerhafte Veredelung, vereinfachte Zuführung und sichere Unterscheidung.





Sie schätzen maßgeschneiderte Lösungen und Services?

» Wir stellen uns auf Ihre Situation ein!

Mit unseren innovativen und technologisch fortschrittlichen Verfahren bieten wir Ihnen erstklassige Oberflächenveredelungen von Elastomeren. Damit verbessern wir Funktionalitäten und Lebensdauer von Elastomer-Dichtungen. Das ist aber noch längst nicht alles, was Sie von uns erwarten dürfen.

Wir bieten Ihnen weitere umfangreiche Service-Dienstleistungen rund um unsere Oberflächenbehandlungen an: So können wir uns nach der Dringlichkeit Ihrer Bestellungen und Anforderungen richten und Ihnen verschiedene Expressverfahren für die Fertigung anbieten. Damit müssen Sie auch bei eng gesteckten Terminen nicht auf die Vorteile unserer Oberflächenveredelungen verzichten. Dass unsere Lieferungen generell schnell und zuverlässig sind, versteht sich von selbst.

Für die reibungslose Einbindung der veredelten Elastomer-Dichtungen in Ihre Fertigungsprozesse, verpacken und beschriften wir nach kundenspezifischen Verpackungsvorschriften. Darüber hinaus bieten wir manuelle und maschinelle Sonderverpackungen, Sonderetikettierungen oder auch KLT Behälter Handling.

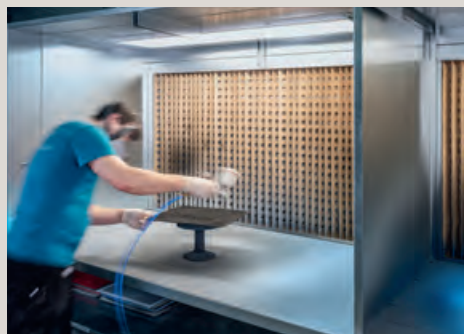
Für Neukunden können wir Musterteile kostenlos herstellen. Nicht, weil wir etwas zu verschenken haben, sondern weil wir von unserer Arbeit überzeugt sind und Ihnen das gerne näher-


bringen wollen. Darüber hinaus ermöglichen wir immer auch die manuelle Beschichtung von Elastomer-Dichtungen ab einem Stück.

Wenn Ihr Qualitätsmanagement serienbegleitend Qualitätsprüfungen vorsieht, können wir das für Sie leisten. So können wir nach Abstimmung z.B. Reibwertprüfungen, Drehmomentprüfungen und Haftprüfungen sowie LABS-Tests durchführen.

Und weil Elastomer ein hochkomplexer und erklärungsintensiver Werkstoff ist, führen wir für Sie auch Schulungen durch. Die wenden sich an Außendienstmitarbeiter, Einkäufer, technische Berater, Konstrukteure und alle Interessierten, die Informationen aus erster Hand erhalten wollen. Die Inhalte umfassen dabei 1. Alles rund um die Möglichkeiten der Oberflächenmodifikation und Beschichtungsvarianten auf Elastomeren, 2. Voraussetzungen, erforderliche Vorbehandlungen für die erfolgreiche Beschichtung, 3. Prüfmöglichkeiten und Verfahren, 4. Erfahrungen aus der Praxis.

Wir wollen, dass Sie mehr darüber wissen, wie wir mit Oberflächenveredelung Ihren Dichtungen zu mehr Funktionalität und längerer Lebensdauer verhelfen. So verstehen wir Kundenorientierung.





*„OVE teilt das Wissen
über die Möglichkeiten der
Oberflächenveredelung“*



Sie wissen jetzt, was wir können!

» Was dürfen wir für Sie leisten?

Sie können sicher sein, dass wir nicht nur auf unsere Prozesse schauen, sondern auch die Umwelt im Blick haben. Deshalb spielen bei der Veredelung und Bearbeitung unserer Materialien umweltrelevante Aspekte eine große Rolle. So ist unser Beschichtungsprozess auf der ganzen Linie umweltfreundlich. Wir verwenden keine umweltschädlichen Lösemittel. Bei uns werden ausschließlich Gleitlacke auf Wasserbasis eingesetzt und das schon immer.

Wir betreiben eine Wasseraufbereitungsanlage mit einem geschlossenen Kreislauf, in dem wir das Waschwasser energie- und wassersparend aufbereiten und weinternutzen. Und wir vermeiden Abfall, indem wir beispielsweise die Kartons der Kunden wiederverwenden. Unseren Strombedarf decken wir zu einem großen Teil selbst über unsere firmeneigene Solaranlage. Dahinter steht unser gesamtes Team.

Unsere hohe Qualität gründet nicht zuletzt auf unserem qualifizierten Team. Ein großes Anliegen ist uns die fachliche und menschliche Kompetenz unserer Mitarbeiter – sind sie doch das Wichtigste in unserem Unternehmen und die Grundlage für unsere konsequente Kunden- und Serviceorientierung.

Unsere Mitarbeiter sind fachlich versiert und engagiert, arbeiten eigenverantwortlich und denken unternehmerisch. So gehören zu unserer Philosophie offene, vertrauensvolle Kommunikation ebenso wie kurze Entscheidungswege und verantwortungsvolle Zusammenarbeit auf allen Ebenen. Deshalb ist es uns sehr wichtig, die Fähigkeiten und die Eigenverantwortung unserer Mitarbeiter zu fördern, wozu auch viele interne Weiterbildungen beitragen.

*„OVE veredelt Oberflächen
von Elastomeren“*

OVE Plasmatec GmbH

Carl-Zeiss-Straße 10
D-71093 Weil im Schönbuch

Telefon +49 7157 730 330 00

Telefax +49 7157 730 330 111

info@ove-plasmatec.de

www.ove-plasmatec.de